

# FIMTEC

FENSTERBAU-TECHNOLOGIE



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ  
ПРОИЗВОДСТВА ОКОН

# ТЕХНОЛОГИЯ



# V-PERFECT

ИДЕАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПВХ-РЕШЕНИЙ И  
БЕЗУПРЕЧНОЙ ЭСТЕТИКИ САМЫХ ИЗЫСКАННЫХ МАТЕРИАЛОВ



V-Perfect - это первая в мире уникальная технология, позволяющая полностью убирать сварной наплав из углового соединения ПВХ-профилей.

Благодаря запатентованной технологии, позволяющей идеально соединять профили и устранять все дефекты предыдущих обработок, эстетичный вид угловых соединений ПВХ-профилей не уступает качеству соединений деревянных и алюминиевых профилей. Безупречный результат, в настоящее время недостижимый без использования инновационных методов сваривания, открывает новые дизайнерские и архитектурные перспективы для ПВХ-технологий.





Полное отсутствие сварного наплава

Идеальная поверхность соединения  
скругленных профилей

Идеальный внешний вид даже в самых  
труднодоступных местах



Компания ФИМТЕК является ведущим поставщиком оборудования для производства окон из ПВХ и алюминия, а также изготовления стеклопакетов.

Мы предлагаем нашим партнерам отличный сервис на месте, начиная от проектирования производства и ввода производственных линий в эксплуатацию до консультирования по вопросам организации и оптимизации производства, обучения персонала и технического сопровождения в течение всего периода эксплуатации оборудования.

- Резка профиля
- Обработка профиля
- Сваривание профилей
- Зачистка углов
- Изготовление стеклопакетов
- Обработка алюминия
- Расходные материалы



# CUT 500 F

ПВХ

ALU

400 В



2.2 кВт



50 л/мин  
6.5 бар



Ø 500 мм



L	W	H	Вес
12 000 мм	2 200 мм	1 600 мм	2 850 кг



## АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПИЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Автоматический пильный центр, предназначенный для резки ПВХ профилей. Производительность центра - 300 окон за смену. Цифровая контролирующая система и управляющее программное обеспечение позволяют задавать каждый рабочий параметр с высокой степенью точности, минимизируя работу оператора до загрузки исходного материала и выгрузки готового продукта.



# LINEAR FAB 5000



400 В



8 кВт



850 л/мин  
6.5 бар

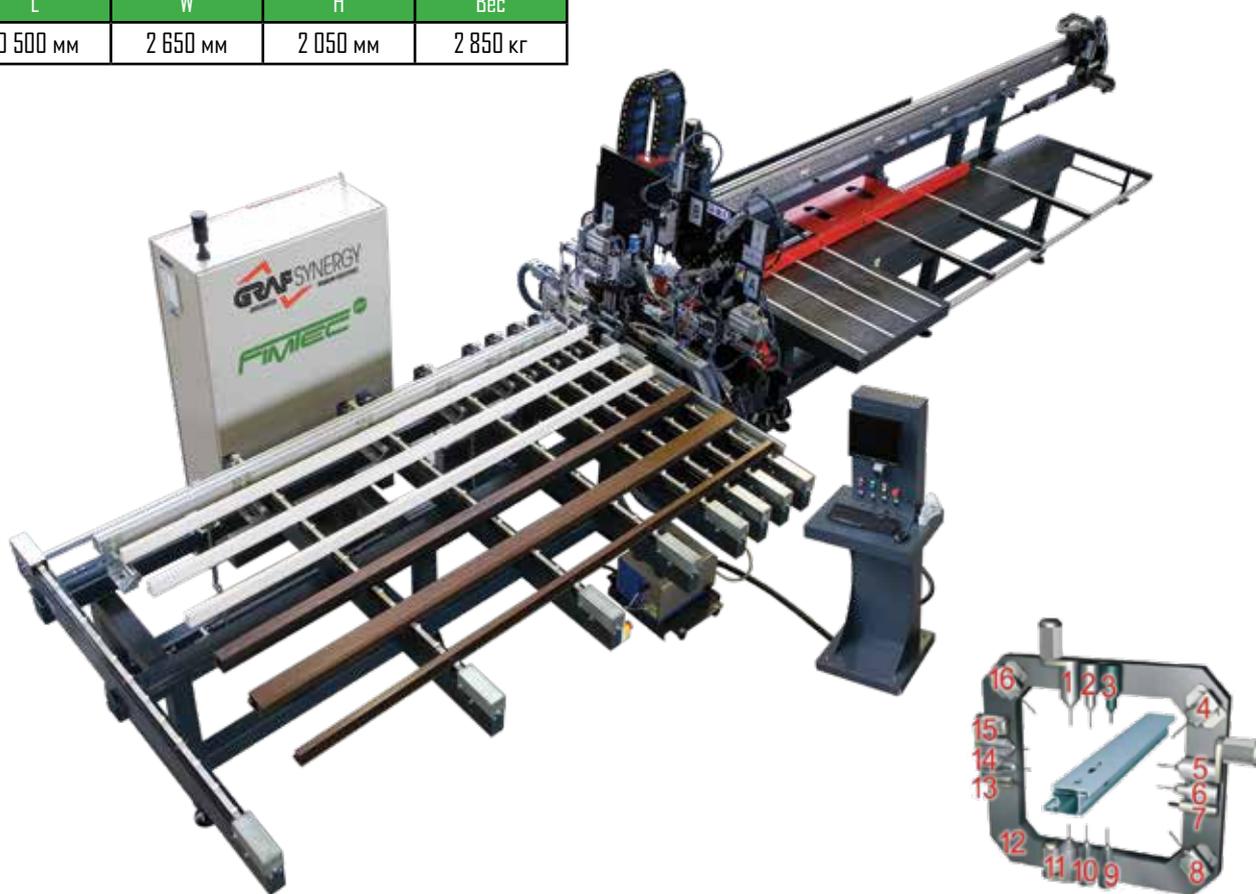


24 000  
об/мин



ПВХ

L	W	H	Вес
10 500 мм	2 650 мм	2 050 мм	2 850 кг



## АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Автоматический пятиосевой обрабатывающий центр, предназначенный для выполнения всех операций по фрезерованию, сверлению и свинчиванию армированного ПВХ профиля. Инновационные технические решения совмещаются с простотой и удобством использования.

Состав центра:

- Автоматический загрузочный магазин (подача посредством автоматического захвата и линейного двигателя).
- Мультишпиндельный обрабатывающий блок позволяет обрабатывать армированный ПВХ профиль.
- Автоматическая станция горизонтальной выгрузки заготовок.

ПВХ



400 В



20 кВт



400 л/мин  
6.5 бар



Ø 550 мм

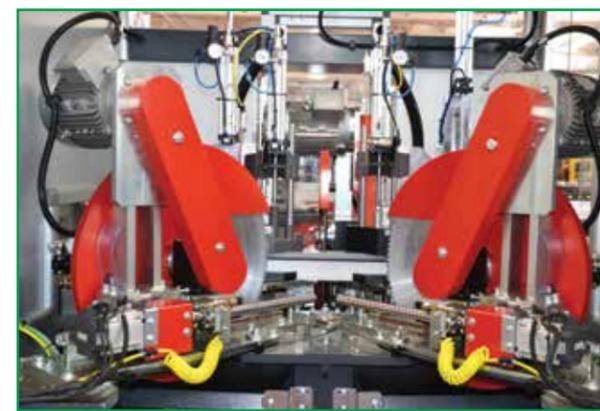


L	W	H	Вес
16 500 мм	4 400 мм	2 000 мм	4 500 кг



## ПИЛЬНО-ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ КОМПЛЕКС

FAB CUT-3B был разработан в ответ на растущую потребность в высокой производительности. Особенностью данного комплекса является высокая степень механической и программной оптимизации обработки и резки профиля. Эффективность резки обеспечивается тремя независимыми дисковыми пилами, которые могут выполнять распил под углами  $-45^\circ$ ,  $90^\circ$  и  $45^\circ$ . Комплекс включает загрузочный магазин, многшпindelный обрабатывающий модуль, модуль распила и разгрузочный магазин.





# FAB CUT-3BS



ПВХ

400 В 20 кВт 400 л/мин 6.5 бар Ø 550 мм

L	W	H	Вес
15 250 мм	3 400 мм	2 800 мм	3 800 кг



## ПИЛЬНО-ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ КОМПЛЕКС С ТРЕМЯ НЕЗАВИСИМЫМИ ДИСКОВЫМИ ПИЛАМИ

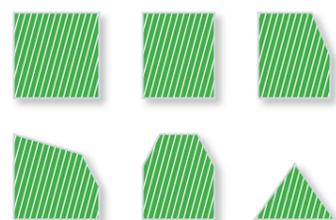
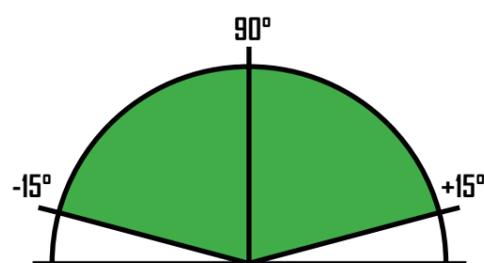
FAB CUT-3BS - высокопроизводительный пильно-обрабатывающий комплекс для ПВХ-профилей с шестиосевым фрезерно-сверлильным модулем, оснащенный одиннадцатью инструментальными шпинделями и системой загрузки профиля в виде конвейера и цанговым захватом с линейным приводом. Механическая структура комплекса и специально разработанное программное обеспечение обеспечивают высокую прецизионность, эффективность и скорость обработки и раскроя профиля за счет реализованной в данном комплексе возможности параллельной обработки и распиловки профиля.

Модуль резки оснащен тремя независимыми пильными дисками диаметром 550 мм, установленными под фиксированными углами  $-45^\circ$ ,  $90^\circ$  и  $45^\circ$ , с подачей посредством сервоприводов, которая позволяет гибко настроить цикл раскроя для профилей любых форм и габаритных размеров.

FAB CUT-3BS может опционально оснащаться динамическим конвейером передачи обработанных заготовок на линию обработки стали ASG-E.

ПВХ

400 В		8 кВт		50 л/мин 6.5 бар		ø 550 мм	
L	W	H	Вес				
12 000 мм	2 200 мм	1 800 мм	3 000 кг				



## РЕЖУЩИЙ ЦЕНТР

Автоматический режущий центр CUT-V для распила ПВХ профилей. 3 оси автоматически контролируются ЧПУ при помощи безщеточного мотора. Возможны углы резки от  $-15^\circ$  до  $+15^\circ$ . Цифровая контролирующая система и управляющее программное обеспечение позволяют задавать каждый рабочий параметр с высокой степенью точности, минимизируя работу оператора до загрузки исходного материала и выгрузки готового продукта.



# FAB CUT-F1

ПВХ

400 В



10 кВт



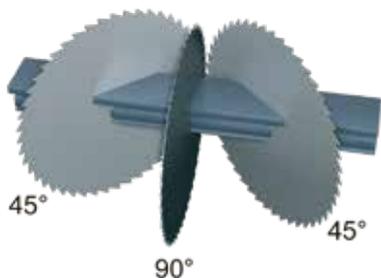
300 л/мин  
6.5 бар



Ø 500 мм

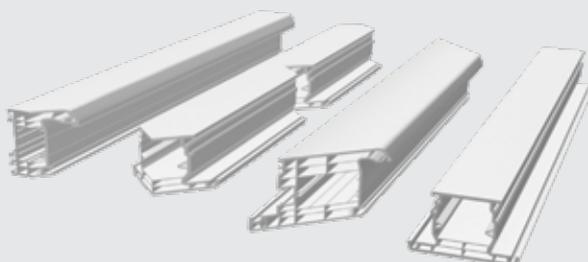


L	W	H	Вес
12 000 мм	2 200 мм	1 600 мм	2 850 кг



## ПИЛЬНО-ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ КОМПЛЕКС

Высокопроизводительный автоматический пильно-обрабатывающий центр предназначен для распила и обработки ПВХ профиля. Компактность и скорость машины ставят ее в линейку FF - "Fast and Forte". Новейшая инновационная технология гарантирует высочайшую надежность и точность работы в течение длительного периода эксплуатации.



400 В



10 кВт



300 л/мин  
6.5 бар



Ø 500 мм



L	W	H	Вес
22 000 мм	4 486 мм	1 800 мм	6 545 кг

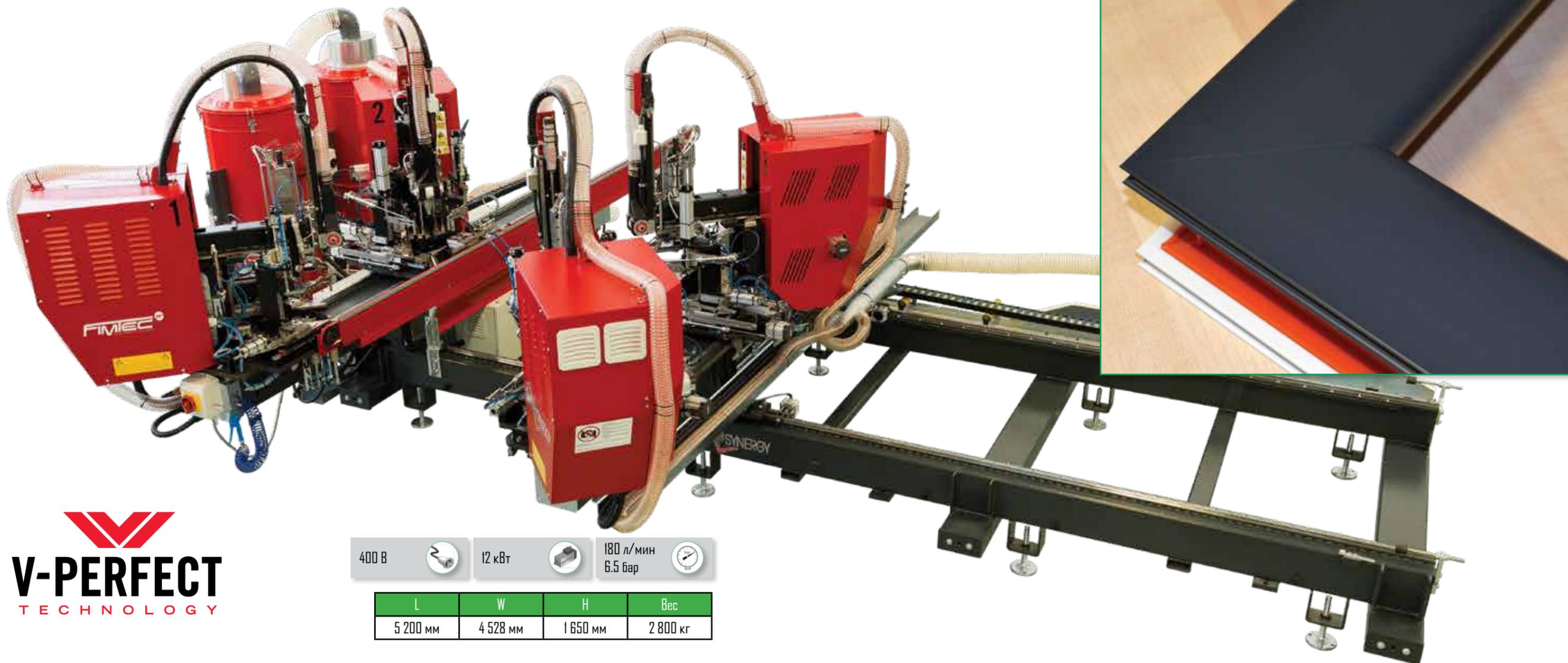


## ПИЛЬНО-ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ КОМПЛЕКС

Центр разработан с целью достижения высокой производительности в рамках одной машины. Производительность центра - 300 оконных конструкций за 8-ми часовую рабочую смену. Новейшая инновационная технология гарантирует высочайшую надежность и точность работы в течение длительного периода эксплуатации. Центр легко настраивается для обработки и распиловки любых типов ПВХ профилей.



ПВХ



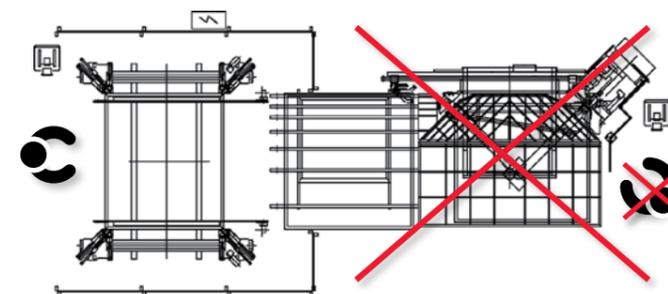
**V-PERFECT**  
TECHNOLOGY

400 В 12 кВт 180 л/мин  
6.5 бар

L	W	H	Вес
5 200 мм	4 528 мм	1 650 мм	2 800 кг

## ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ SL4-FF EVO С ТЕХНОЛОГИЕЙ СВАРИВАНИЯ V-PERFECT

Машина оснащена девятнадцатью осями с ЧПУ-управлением для одновременного сваривания четырех заготовок ПВХ-профиля. Отличительной особенностью сварочного автомата является уникальная технология сваривания профиля без последующей зачистки **V-PERFECT**. Использование данной технологии позволяет отказаться от таких элементов участка сваривания профилей ПВХ, как поворотная станция и автомат для зачистки углов. Объем производственной площади, необходимый для участка сваривания профиля, при использовании машины SL4-FF EVO с буферным охлаждающим столом не превышает 46 м<sup>2</sup>.



SL4-FF EVO

позволяет отказаться от операции зачистки

ПВХ

400 В



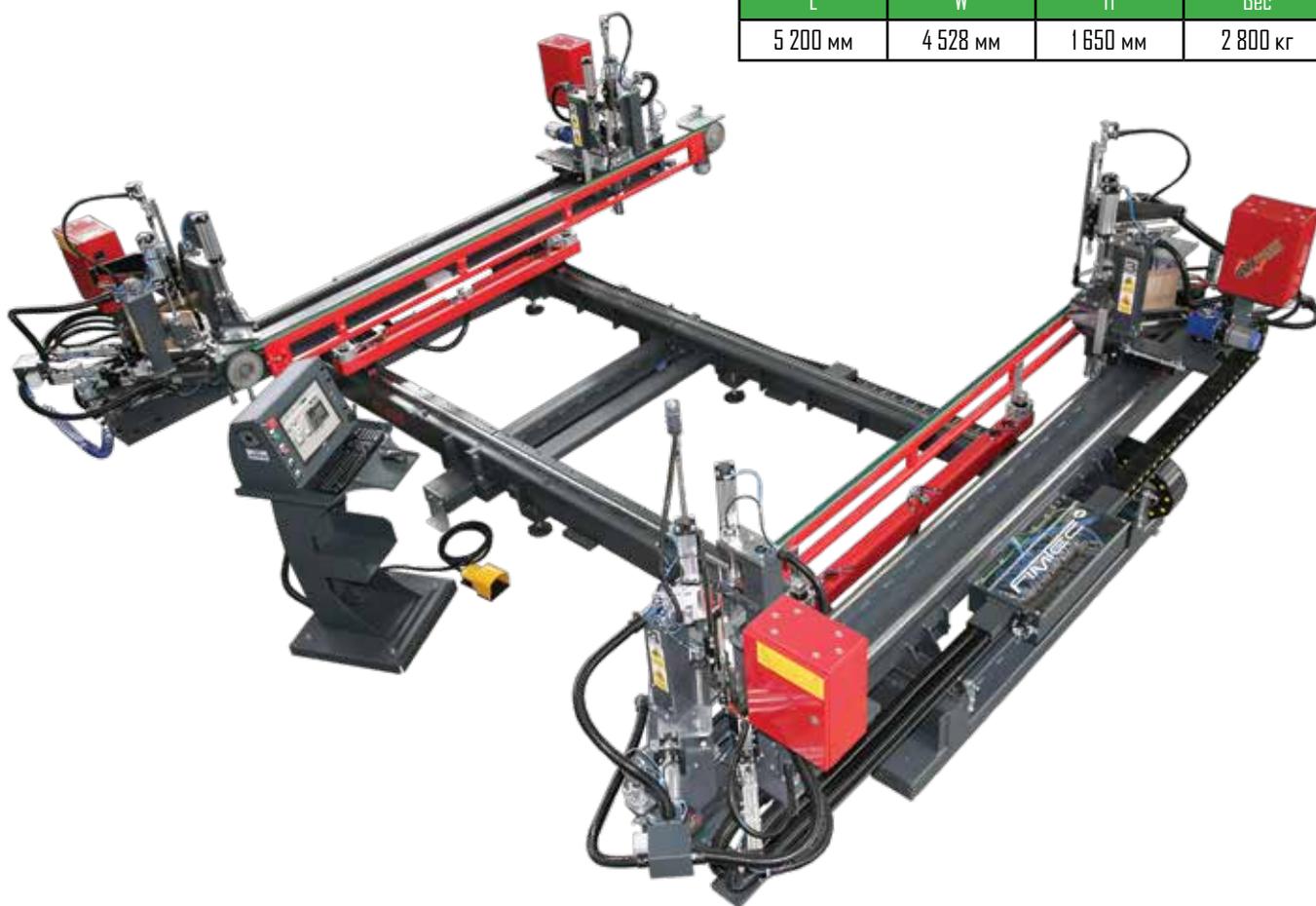
12 кВт



180 л/мин  
6,5 бар



L	W	H	Вес
5 200 мм	4 528 мм	1 650 мм	2 800 кг



## АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА

Автоматическая четырехголовочная сварочная машина. Одновременное сваривание четырех заготовок ПВХ-профиля. Машина автоматически выполняет позиционирование голов, цикл плавления, сваривания и охлаждения. По окончании рабочего цикла рама выгружается в область зачистки.

Время сваривания одного контура из ПВХ составляет 57 секунд. Быстрый цикл сварки обеспечивает прирост производительности до 50%.



400 В



15 кВт



180 л/мин  
6.5 бар



L	W	H	Вес
5 200 мм	4 528 мм	1 650 мм	2 800 кг



## АВТОМАТИЧЕСКАЯ ШЕСТИГОЛОВОЧНАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА

Горизонтальная шестиголовочная сварочная машина SL6 Q предназначена для одновременного сваривания контура ПВХ-профиля и вваривания в него импоста под углом в 90°. Автоматическое позиционирование рабочих агрегатов посредством сервоприводов с ЧПУ-управлением. Время цикла сваривания контура ПВХ-профиля составляет 120 секунд.



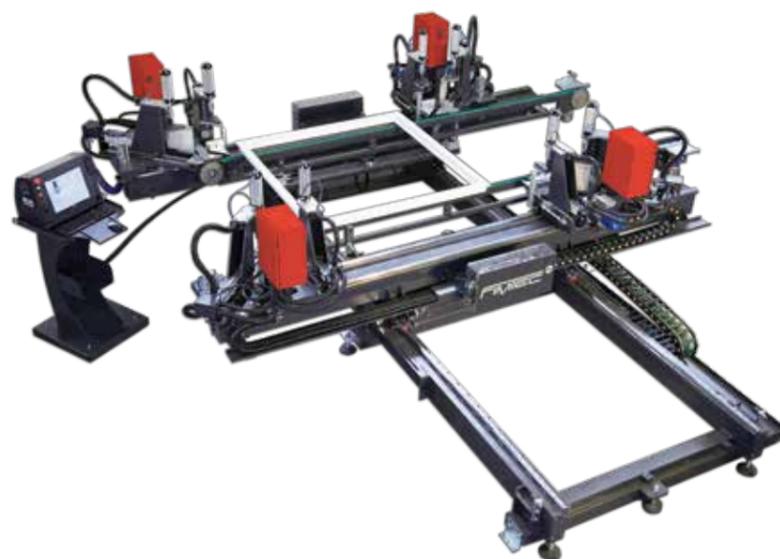
ПВХ



## СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНАЯ ЛИНИЯ SL4 U + WP CNC 2/4

### SL4 U - АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА

Четырехголовочная трехосевая сварочная машина с ЧПУ-управлением для одновременного сваривания четырех заготовок ПВХ профиля. Машина автоматически выполняет позиционирование сварочных голов, нагрев, сваривание и охлаждение. По завершении последней операции сваренный контур транспортируется в зону зачистки.



### WP CNC 2/4 - АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР

Горизонтальный углозачистной автомат с приводами на основе линейных двигателей. 2-х или 4-х осевое управление. Автомат предназначен для зачистки наружного угла, видимых наружных поверхностей, внутренних углов сверху и снизу, пазов под уплотнения и внутренней части фальца на профилях из твердого ПВХ.



ПВХ

400 В 10 кВт 300 л/мин 6.5 бар

L	W	H	Вес
8 000 мм	3 000 мм	2 000 мм	2 010 кг



## ЦЕНТР СВИНЧИВАНИЯ И ОБРАБОТКИ АРМИРОВАННОГО ПВХ-ПРОФИЛЯ

Данный центр предназначен для выполнения следующих фрезерно-сверлильных операций на армированном ПВХ-профиле: скоростное свинчивание основного ПВХ-профиля со стальным армированием, сверление крепежных отверстий, отверстий для установки импоста. Может оснащаться тремя свинчивающими и тремя фрезерно-сверлильными агрегатами. Высокая скорость обработки позволяет использовать центр как отдельно, так и в линии с другими машинами линейки FF.



ПВХ



## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА

FIMTEC предлагает комплексные решения по производственной логистике для производства оконных и дверных блоков, а также для фасадных конструкций:

- Автоматические склады профилированных материалов
- Буферные накопители заготовок в транзитных зонах
- Системы транспортировки и сортировки заготовок, контуров рам, створок, стеклопакетов, готовых оконных и дверных блоков.
- Линии автоматической сборки фурнитуры
- Автоматизированные конвейерные накопители
- Линии вертикальной сборки изделий и контроля качества
- Системы упаковки готовых изделий

400 В



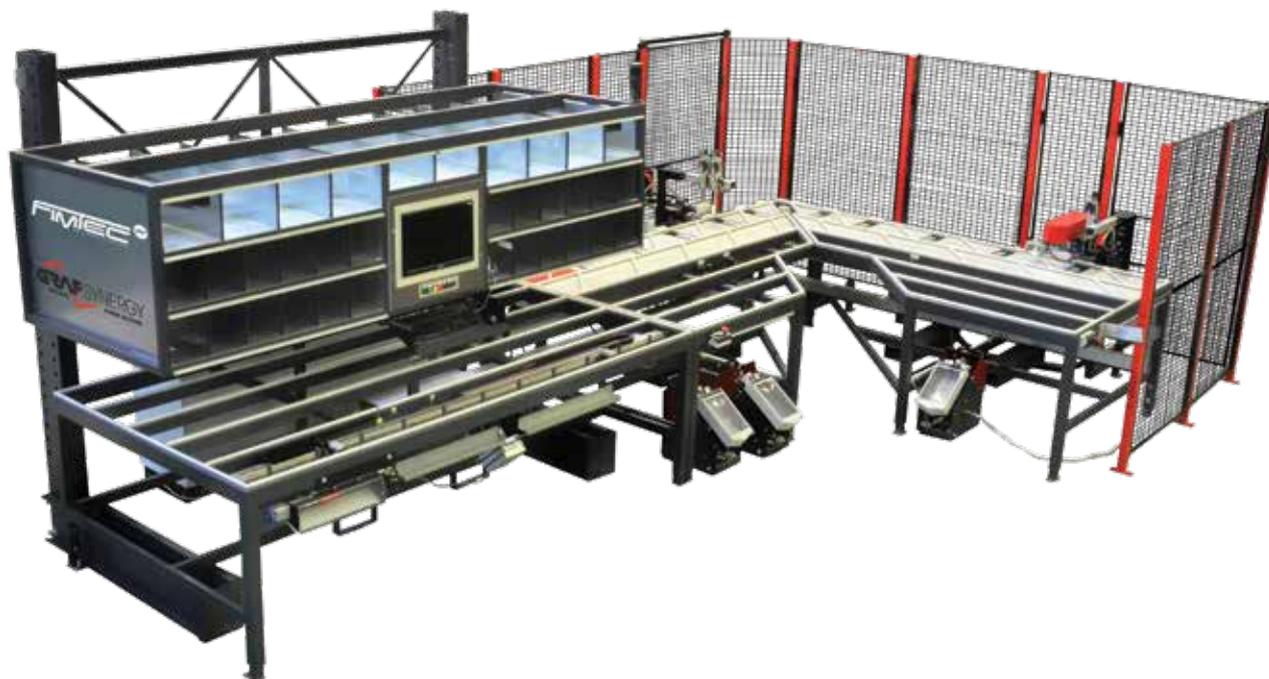
4.5 кВт



800 л/мин  
6.5 бар



L	W	H	Вес
6 730 мм	3 760 мм	2 510 мм	1 800 кг



## ЦЕНТР МОНТАЖА ОКОННОЙ ФУРНИТУРЫ

Центр монтажа оконной фурнитуры с винтовертами по двум осям. Может использоваться для измерения створок с целью последующего изготовления штапиков. За время автоматического свинчивания фурнитуры со створкой оператор успевает подготовить следующую створку.



ALU



## ЦЕНТР КОМПЛЕКСНОЙ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Автоматическая линия для комплексной обработки и резки алюминиевых и легкосплавных профилей LMX 65, выполняющая фрезерно-сверлильные операции по всем сторонам обрабатываемого профиля, нарезание резьбы, распиловку, обработку торцов заготовок. Многошпиндельный фрезерно-сверлильный узел, модуль распиловки с ЧПУ-управлением по четырем осям; общее количество ЧПУ-осей в составе данной линии - до пятидесяти, в зависимости от компоновки. Линия LMX 65 гарантирует универсальность и максимальную гибкость при обработке профиля любой сложности.



Линия состоит из следующих модулей:

1. **Загрузочный магазин** и система захвата и подачи профиля в зоны обработки/распиловки с позиционированием по трем ЧПУ-осям для работы с профилем любой конфигурации. Данный узел обеспечивает подачу профиля длиной от 1000 до 7500 мм, максимальная ширина и высота обрабатываемого профиля: 300 x 400 мм.
2. **Модуль сверления и фрезерования** ПВХ-профиля, который может оснащаться шестнадцатью инструментальными шпинделями и выполнять обработки с четырех сторон.
3. **Модуль раскроя** профиля оснащен пильным диском диаметром 650 мм, вращающимся на 360°, а также двумя вспомогательными пильными узлами.
4. **Магазин для выгрузки заготовок**. Может оснащаться дополнительным ленточным магазином для выгрузки заготовок размером от 40 до 250 мм.



# KEOPE E5

ALU

400 В



8,4 кВт



590 л/мин  
7 бар



Ø 600 мм



L	W	H	Вес
7 350 мм	2 100 мм	1 700 мм	3 150 кг



## ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ

Двухголовочная пятиосевая пила с нижней подачей пильных дисков разработана для удовлетворения новых требований рынка алюминиевых конструкций и обеспечения возможности резки крупногабаритных профилей в двух плоскостях. Пила оснащена пильными дисками диаметром 600 мм, что в сочетании с нижней подачей диска дает возможность распиливать крупногабаритные профили. ЧПУ-управление наклоном и поворотом дисков позволяет производить сложные, одно- и двухплоскостные резы с высокой точностью.



ALU

400 В



15 кВт



53 л/мин  
7 бар



Ø 650 мм



L	W	H	Вес
6 600 мм	2 090 мм	2 070 мм	2 960 кг



## ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА

Двухголовочная пила с пневмогидравлической фронтальной подачей диска. Максимальная длина отреза 5000 либо 6600 мм, минимальная - 270 мм (с использованием специальной программы). Диаметр режущих дисков 500/550/600/650 мм. Регулировка скорости выхода и быстрый возврат дисков. Автоматическое позиционирование правой подвижной головы по линейным направляющим с помощью сервопривода. Точность резки 0.15 мм. Наклон рабочих агрегатов посредством серводвигателей с прецизионной шариковинтовой парой. Диапазон наклона диска: 20° - 90 - 135°. Точность наклона 0.05 градуса.



ALU

ПВХ

400 В



25 кВт



188 л/мин  
7 бар



## МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Многофункциональный пятиосевой обрабатывающий центр AXEL 5, для резки и обработки профилированного алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали. Центр производится в четырех основных версиях: 7.5, 10, 15 и 18 метров. AXEL 5 позволяет выполнять следующие операции на обрабатываемом профиле: резка, сверление, фрезерование, обработка торцов, термическое фрикционное сверление, нарезание резьбы. В зависимости от требований заказчика данный центр может делиться на независимые рабочие зоны, оснащаться четырьмя базовыми упорами и двенадцатью пневмоприжимами с автоматическим позиционированием.



ALU

ПВХ

400 В



8 кВт



90 л/мин  
7 бар



## МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Многофункциональный четырехосевой обрабатывающий центр DALI 40/70 для обработки профилированного алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали. Перемещение каретки и шпинделя по линейным направляющим посредством сервоприводов. Привод оси X посредством пары «шестерня-рейка», оси Y и Z - при помощи шариковинтовой пары. Закрытая с четырех сторон рабочая зона. Центр DALI 40/70 может оснащаться восемью пневмоприжимами фиксации заготовки с автоматическим последовательным позиционированием по линейным направляющим. Электршпиндель FOM 6.5 кВт S1, 19 000 об/мин.



ALU

ПВХ

400 В



3.5 кВт



64 л/мин  
7 бар



L	W	H	Вес
4 027 мм	1 760 мм	2 065 мм	2 220 кг



## МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Многофункциональный трехосевой обрабатывающий центр MODUS с пневматическим поворотом рабочей консоли на 3 фиксированных положения - 0°/90°/180° - для обработки профилированного алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали. Перемещение пневмоприжимов, каретки и шпинделя по линейным направляющим посредством сервоприводов. Данный центр может оснащаться шестью пневмоприжимами с ручным либо автоматическим позиционированием и пневматической фиксацией положения на оси X. Автоматический магазин инструментов. Закрытая с четырех сторон рабочая зона.



ALU

ПВХ

400 В



3.5 кВт



43 л/мин  
7 бар



L	W	H	Вес
3 600 мм	1 660 мм	1 900 мм	1 400 кг



## МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Многофункциональный 3-х осевой обрабатывающий центр ADIR C для обработки профилированного алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали. Пневматический поворота консоли на 3 фиксированных положения: 0°/90°/180°. Перемещение каретки и шпинделя по линейным направляющим посредством сервоприводов. Данный центр может оснащаться шестью пневмоприжимами с ручным позиционированием по оси X и автоматическим контролем положения. Два базовых упора для позиционирования заготовок. Электромотор 3 кВт с воздушной системой охлаждения.



ALU



### УГЛОБЖИМНОЙ ПРЕСС

Автоматический четырехголовочный углообжимной пресс с автоматическим позиционированием рабочих агрегатов и инструмента по 21 оси с ЧПУ-управлением. Гибкая настройка точек обжима на профиле любой геометрической формы. Автоматическое позиционирование периметра собираемой конструкции относительно рабочих агрегатов. Электромеханическая система обжима, идеальная повторяемость результата. Управление с помощью промышленного ПК, возможность индивидуальной программной настройки для каждого типа профиля, автоматическая сборка периметров алюминиевых окон, дверей, фасадов. Передача данных через USB-интерфейс или по локальной сети. Максимальная высота обжима до 250 мм.

Пресс EVER THETA может использоваться как в качестве отдельного производственного участка, так и в составе автоматической сборочной линии, оснащенной автоматическими системами подачи и выгрузки собираемых периметров алюминиевого профиля с автоматическим позиционированием в зависимости от размера конструкции, что особенно удобно при сборке крупногабаритных конструкций. Максимальный вес обрабатываемой конструкции - 500 кг.

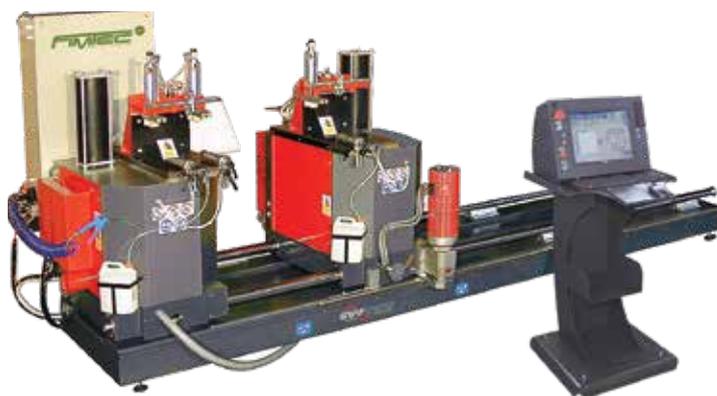


## SD 26 - ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ОТРЕЗНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

Двухголовочная усорезная пила с фронтальными выдвижными лезвиями. Левая голова фиксирована, правая подвижная. Пневматический наклон голов в пределах  $90^\circ - 45^\circ - 22,30^\circ$ . При помощи механических упоров можно задавать промежуточные углы.

## SD 500 - ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ОТРЕЗНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

Двухголовочная усорезная пила с выдвижным лезвием. Левая голова фиксирована, правая подвижная. Наклон режущего блока до  $45^\circ$  по вертикальной оси. При помощи механических упоров можно задавать промежуточные углы.



## SD 16 E - ДВУХГОЛОВОЧНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА



Двухголовочная полуавтоматическая пила предназначена для распиловки основного профиля при производстве светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминиевого профиля. Левая голова фиксирована, правая подвижная.



## KAIMAN 700 THETA

Однголовочная пила с гидropневматическим подъемом диска. Пильный диск диаметром 700 мм обеспечивает возможность распиловки крупногабаритных профилей Автоматический поворот (20-90-160°) и наклон головы (35-90°) посредством сервопривода с ЧПУ-управлением. Регулировка скорости подъема диска и быстрый возврат диска. Автоматический защитный кожух для зоны распила.

## GS 225A (M) - ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

Предназначена для одновременной резки двух штапиков. Два пильных агрегата расположены под углом 45°. Автоматическая (версия GS 225A) или ручная (версия GS 225M) подача.



## RP E S9 - ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РОЛЬГАНГ

Измерительный рольганг с упором, управляемым при помощи электродвигателя. На графическом дисплее отображаются размеры и изображение заготовки.



# ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



## GS-SL - ФРЕЗЕРНЫЙ АВТОМАТ

Для фрезерования фрагментов ПВХ профиля под протянутым уплотнением. Выполнение этой операции позволяет решить проблему сваривания профиля с протянутым уплотнением без обжима уплотнителя при сваривании, а также избавиться от необходимости зачищать сварной наплав под протянутым уплотнителем в месте сварки.

## F 104 - ТРЕХШПИНДЕЛЬНЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Станок для сверления отверстий под ручку и фрезерования ниши замка в алюминиевых и ПВХ профилях. Одна вертикальная и две горизонтальных рабочих головы. Обработка 4-х сторон профиля без необходимости освобождения профиля. Автоматическая блокировка глубины фрезерования при помощи пневматических горизонтальных и вертикальных прижимов.



## F 126 - ОДНОШПИНДЕЛЬНЫЙ ТОРЦЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Станок предназначен для обработки торцевых сторон импоста из ПВХ и алюминия под углами  $45^\circ$  /  $90^\circ$  /  $-45^\circ$ . Быстросъемная пиноль, четырехпозиционный упор глубины фрезерования, устройство охлаждения фрезы.



## Ф 130 - ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Трехшпindelный узел для сверления отверстий под замок и ручку в алюминиевых и ПВХ профилях.

## Ф 131 - РУЧНОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Ручной фрезерный станок с горизонтальным трехшпindelным блоком сверления и вертикальным блоком фрезерования. Разработан для сверления отверстий под замок и ручку в ПВХ и алюминиевых дверных конструкциях.



## Ф 164 - ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Автоматический станок для изготовления водоотводящих и вентиляционных каналов. Оборудован тремя высокооборотными электрошпинделями.



# СВАРОЧНЫЕ МАШИНЫ



## SL V - ОДНОГОЛОВОЧНАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА

Высокоточная сварочная машина для углов 30° - 180°. Сверхбыстрая система позиционирования. Электронный контроль температуры сварочных плит и ножей. Возможность сварки ламинированных/цветных профилей.

## SL2-2 - ДВУХГОЛОВОЧНАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА

Двухголовочная сварочная машина, варьируемые углы для правой головы. Одновременная сварка 2-х 90°-градусных углов. Сверхбыстрая система позиционирования. Электронный контроль температуры сварочных плит и ножей.



## SL4 UNI - ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА



Универсальная четырехголовочная сварочная машина с поворачиваемыми головами. V-образное вваривание импоста за один рабочий цикл благодаря выравниванию обеих сварочных голов. Быстрое переключение со сварки углового соединения на T-образное соединение.



## WP BF 4 - АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ СВАРНЫХ ШВОВ

Для автоматической обработки наружных углов под  $90^\circ$ . Устройство зачистки верхней и нижней поверхности профиля с канавкой. Прямая обработка внутренних углов сверху и снизу. Сверление пазы под уплотнитель. Запуск автоматического рабочего цикла при помещении заготовки на машину.

## WP CNC TURBO - АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР

Горизонтальный углозачистной автомат с двумя осями, контролируемые линейными моторами. Запуск автоматического рабочего цикла при помещении заготовки на машину. Панель управления с цветным ЖК монитором, программирование с клавиатуры, выбор инструментов.



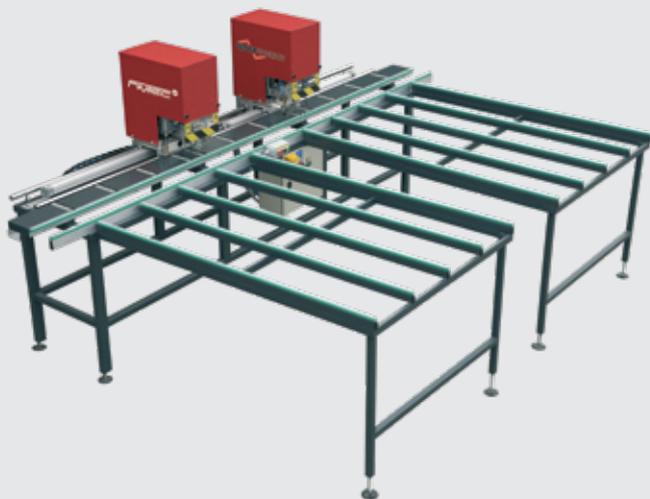
## WP CNC 2/4 - АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР

Горизонтальный углозачистной автомат с приводами на основе асинхронных двигателей. 2-х или 4-х осевое управление. Предназначен для зачистки наружного угла, видимых наружных поверхностей, внутренних углов сверху и снизу, пазов под уплотнения и внутренней части фальца на профилях из твердого ПВХ.





# ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



## F 16 - АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

Станок предназначен для сверления отверстий под петли. Позиционирование сверлящих голов по внутренней стороне паза. Пневматическая подача масла с устройством реверсивной остановки. Время цикла сверления по ПВХ и стали составляет примерно 20 секунд.

## V570-4 - МОБИЛЬНАЯ СИСТЕМА ВЫТЯЖКИ

Система вытяжки для пыли и стружки. Специальный фильтр M-класса, полуавтоматическая система очистки.

- скорость потока: 2 200 м<sup>3</sup>/ч
- мощность: 4 кВт



И МНОГОЕ,

МНОГОЕ

ДРУГОЕ

## Компания FIMTEC это:

- Команда
- Профессионализм
- Широкий спектр решений для производства окон, дверей, фасадов
- Инновации
- Развитие
- Надежность
- Оптимальное соотношение качество/инвестиции/производительность
- Более двадцати лет опыта
- Индивидуальный подход к потребностям заказчика
- Сервисная поддержка
- Гарантия
- Уникальные технологии
- Стремление к совершенству
- Партнерство
- Уверенность

*FIMTEC - мы раздвигаем границы возможного!*

**МОСКВА**

**+7 (495) 940-5489**

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

**+7 (812) 718-4727**

**НОВОСИБИРСК**

**+7 (383) 373-0463**

**ОМСК**

**+7 (3812) 21-06-70**

**WWW.FIMTEC.RU**

**info@fimtec.ru**