

FIMTEC

FENSTERBAU-TECHNOLOGIE



FIMTEC—четырёхголовочный сварочный автомат SL4FF, технология сваривания V-PERFECT



400V



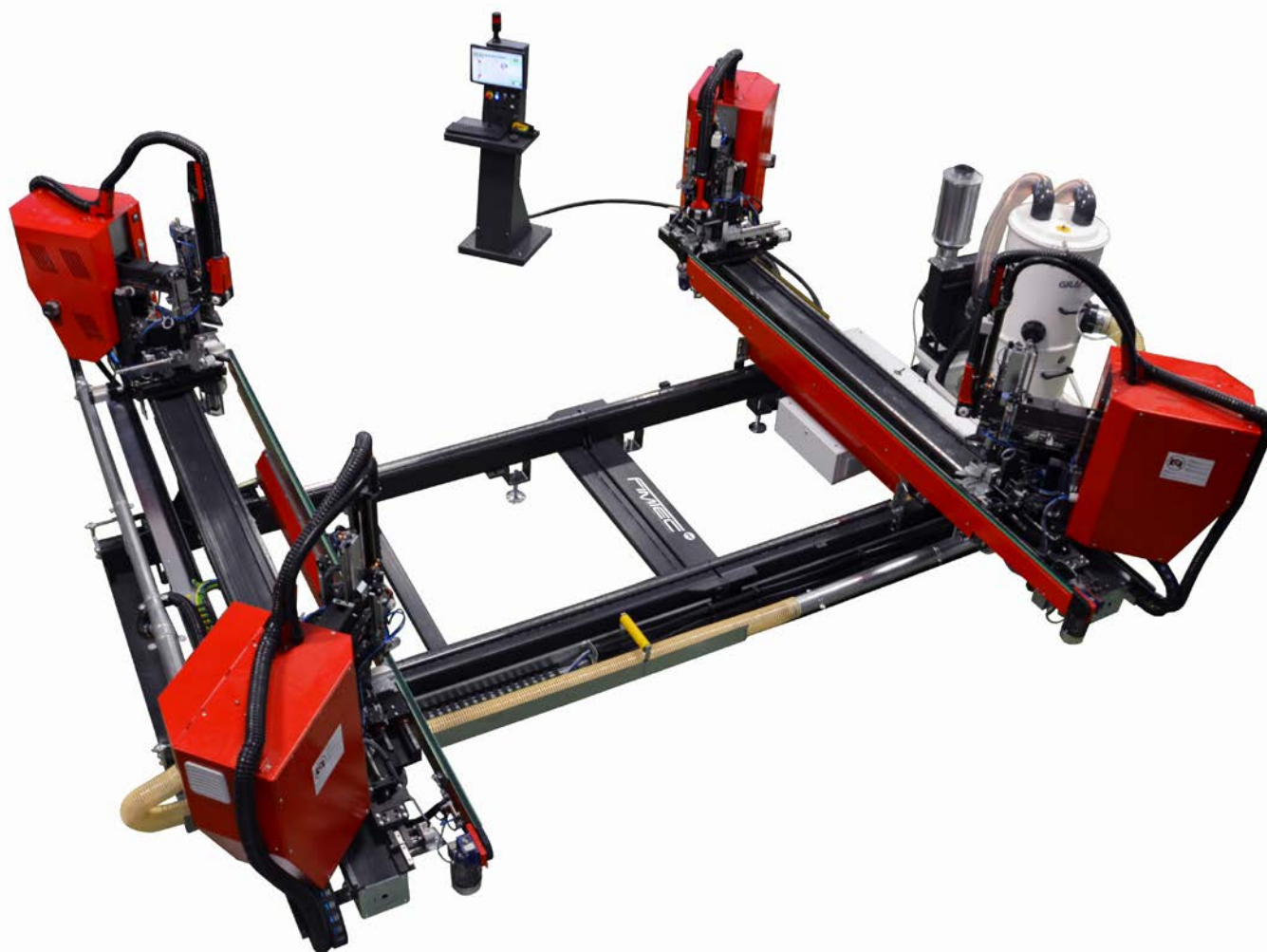
12 kW



180 NI/min.
6,5 bar

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РОБОТИЗИРОВАННЫЙ СТАНОК С ЧИСЛОВОМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ЧЕТЫРЬМА РАБОЧИМИ АГРЕГАТАМИ (сварочными головами) SL4FF

Машина оснащена девятнадцатью осями с ЧПУ-управлением для одновременного сваривания четырех заготовок ПВХ-профиля. Отличительной особенностью сварочного автомата SL4FF является уникальная технология сваривания профиля без последующей зачистки V-PERFECT. Использование технологии V-PERFECT позволяет отказаться от таких элементов участка сваривания профилей ПВХ, как поворотная станция и автомат для зачистки углов. Объем производственной площади, необходимый для участка сваривания профиля, в случае применения машины SL4FF, не превышает 30 м².



Основные характеристики сварочного автомата SL4FF:

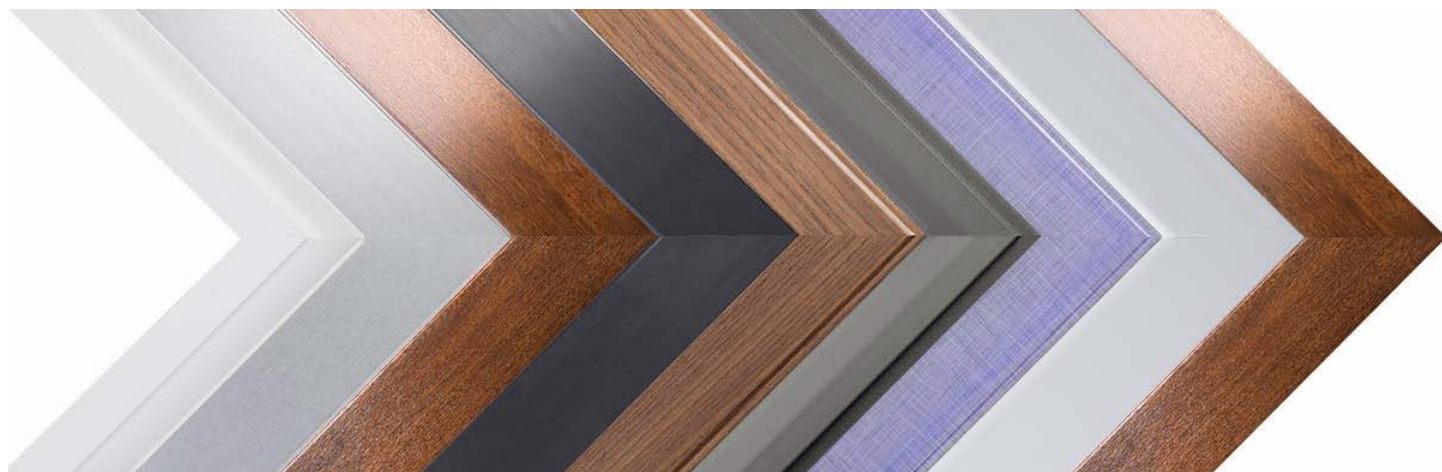
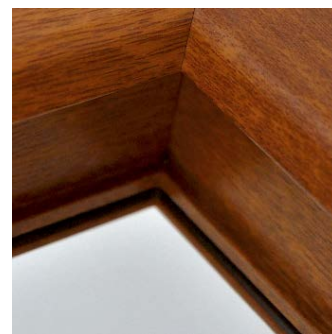
- Простая загрузка профильных заготовок;
- Автоматическое центрирование профиля
- Автоматическое позиционирование машины по осям X и Y;
- Четыре фрезерных агрегата с ЧПУ-управлением
- Независимое ЧПУ-управление рабочими агрегатами каждой сварочной головы;
- Параллельная подача рабочих агрегатов в ходе выполнения сварочного цикла;
- Система точной программной настройки машины для каждого артикула профиля;
- Возможность программирования машины как по DXF-чертежу, так и по JPG-файлу;
- Высокая точность сваривания заготовок, активная система контроля свариваемого контура на всех этапах рабочего цикла по всем осям;
- Автоматическая корректировка погрешностей реза до +2 мм по длине заготовки;
- Автоматическая корректировка погрешностей профильных заготовок по углу запила;
- Система автоматической корректировки погрешности профильных заготовок по высоте до 0,7 мм;
- Автоматическая выгрузка сваренного контура;
- ПОЛНОЕ ОТСУТСТВИЕ СВАРНОГО НАПЛАВА И НЕОБХОДИМОСТИ ЗАЧИСТКИ;
- Возможность формирования внешнего вида сварного соединения с лицевых сторон;
- Высокая прочность сварных соединений;
- Операторский интерфейс: ПК на базе ОС WINDOWS, сетевая карта, TFT-монитор, USB-порт;
- Экономия площади производственного помещения—для установки машины требуется только 25 м²;
- Обеспечение идеального внешнего вида и качества сварных соединений на ПВХ-профилях любой сложности;
- Обеспечение сваривания профилей из композитных материалов, таких как профили ПВХ с алюминиевыми либо деревянными накладками, профили ПВХ с несвариваемыми покрытиями, такими как алюминиевая фольга, деревянный шпон, акриловое покрытие;
- Единственная в мире машина, обеспечивающая сваривание профилей с накладками из несвариваемых материалов;
- Обеспечение сваривания профилей с коэкструдированным композитным либо алюминиевым армированием;
- Обеспечение идеального качества сварных соединений профилей с коэкструдированным либо протянутым уплотнением

Возможные рабочие габариты машины:

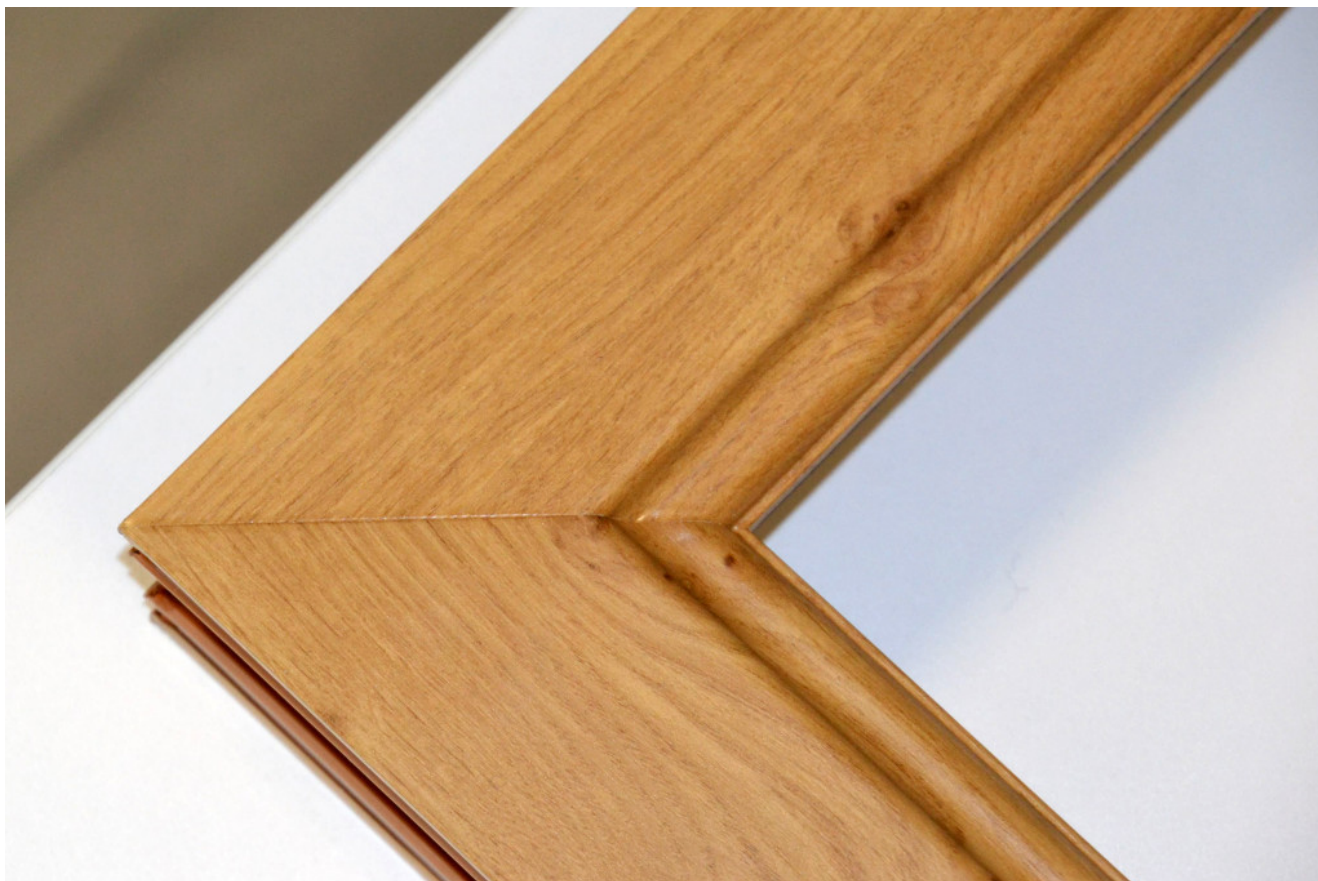
- Максимальный размер свариваемого контура (внешний габарит): 5000 x 2800 мм;
- Минимальный размер свариваемого контура (внешний габарит): 400 x 370 мм;
- Диапазон высоты свариваемого профиля: 58÷180 мм;
- Диапазон ширины свариваемого профиля: 40÷130 мм.

Стандартное оснащение сварочной машины:

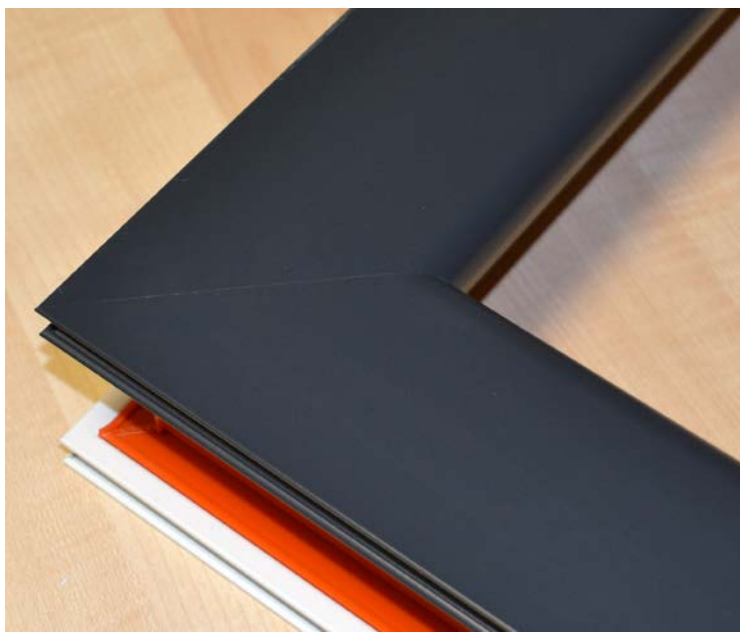
- Система обмера всех заготовок профиля по высоте при загрузке профиля в машину
- Сканер штрих-кода;
- Аспирационная система ECO-POL;
- Система автоматической выгрузки сваренного контура по окончании рабочего цикла;
- Система удаленного контроля и диагностики сварочной машины через сеть Internet



Профиль ПВХ с покрытием из шпона натуральной древесины



Профиль ПВХ с накладками из алюминия с двух сторон



Исполнение машины SL4FF 'EVO'

- Специальная система фиксации профиля, позволяющая надежно фиксировать профили самой сложной геометрической конфигурации;
- Специальная система инструментального оснащения—дополнительная цулага на каждом сварочном агрегате для идеального формирования внешнего угла створки. Прилегание цулаги к профилю и формирование внешнего угла сварного соединения профиля контролируется сервоосью с ЧПУ-управлением, что обеспечивает идеальное качество, внешний вид и абсолютную повторяемость результата.
- Благодаря применению третьей цулаги на каждой из сварочных голов возможно обеспечение сваривание створок любой геометрической сложности и с любым покрытием;
- Специальная система ротационных обжимных штампов, формирующих лицевые поверхности профиля;
- Минимальные внешние размеры свариваемого профиля: 300 x 400 мм



Москва

117405, г. Москва, ул. Дорожная,
д.60 Б (Бизнес-центр «Аннино-
плаза»), оф.316
Тел.: (495) 940-5489,
fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

В.О. Большой пр-т, д.80, офис 400
Тел.: (812) 718-47-27
o.dashinskiy@fimtec.ru

Новосибирск

630027, ул. Дунаевского, д. 16, 4
этаж
Тел./факс: (383) 373 04 63
nsk@fimtec.ru

Омск

644047, ул. Чернышевского, д. 21
Тел.: (3812) 21-06-70
Факс: (3812) 21-06-64
info@fimtec.ru